

ШАРОВЫЕ КРАНЫ SV

из нержавеющей стали





О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ	2
ПРИМЕНЕНИЕ	3
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
ОБОЗНАЧЕНИЕ	5
КРАН ШАРОВОЙ С ЦЕЛЬНЫМ КОРПУСОМ	6
КРАН ШАРОВОЙ ДВУХСОСТАВНОЙ	8
КРАН ШАРОВОЙ С ЦЕЛЬНЫМ КОРПУСОМ С ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ФЛАНЦЕМ	10
КРАН ШАРОВОЙ ТРЕХСОСТАВНОЙ	12



Производственно-промышленный комплекс SV- это два просторных производственных цеха и современные складские логистические комплексы, общей площадью более 7000 м2. В 2015-2016 годах были приобретены автоматизированные центры последнего поколения. Ежедневно на производственном комплексе выпускается более 400 единиц продукции. Отлаженное производство, современный станочный парк позволяет снижать себестоимость и получать привлекательную цену на качественную продукцию. Наличие собственного проектного и конструкторского подразделения обеспечивает при необходимости разработкой индивидуальных инженерных решений под каждый конкретный проект.

Компания «Силумин-Восток» является отечественным производителем оборудования, зарегистрированного под брендом SV. Мы владеем сертификатами СТ-KZ и декларациями таможенного союза на следующее оборудование:

- Шкаф, щиток, панель 0,4 кВ., исполнение стандарт тип SV
- Шкафы управления и защиты
- Шкафы автоматизации многофункциональные
- Шкафы управления насосами
- Шкафы силовые переменного тока
- Шкафы постоянного тока
- Краны шаровые
- Насосы погружные

Компания «Силумин-Восток» обладает всеми необходимыми лицензиями I категории на проектные и строительно-монтажные работы в Республике Казахстан согласно нашей индустриальной специализации, подтверждающими полномочность предоставляемых ею работ и услуг и имеет 100% казахстанское участие в/со де ржа н и е.

Мы являемся авторизованным и сертифицированным дистрибьютером компаний Schneider Electric, General Electric, Rockwell Automation, Endress+Hauser, SIEMENS, SAER Elettropompe, Armstrong, KAERSER Kompressoren и многих других, на базе которых ТОО «Силумин-Восток» успешно реализовал ряд многочисленных проектов «под ключ».

Более подробную информацию Вы можете посмотреть на нашем сайте www.silumin.kz.



Шаровые краны, клапаны, фильтры «SV» (Казахстан, Усть-Каменогорск) из нержавеющей стали специального назначения предназначены для широкого спектра промышленных применений:

- водоснабжение
- нефтепереработка и нефтехимия
- химическая промышленность
- пищевая промышленность
- целлюлозно-бумажная промышленность

Рабочие условия

Рабочая среда: жидкости и газы, материалы оборудования к которым коррозионностойки.

Рабочее давление:

до 140 кгс/см² (до 14 МПа) - в зависимости от выбранного оборудования

Температура рабочей среды:

от -40°C до + 300°C (в зависимости от материалов уплотнений оборудования)

PTFE – (-40°C +2000°C), PEEK - (-400°C +300°C)

Температура окружающей среды:

от -60 °C до + 60 °C

Климатическое исполнение ХЛ по ГОСТ 15150-69

Управление

Управление шаровым краном «SV» можно осуществлять с помощью рукоятки, электропривода пневмо – или гидропривода. – непосредственно или дистанционно. Присоединительные размеры фланца согласно ISO5211:2001

Испытания

Испытания производятся на испытательных стендах согласно ГОСТ 6544-2005 и ГОСТ 54808-2011.

Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544-2005

Документация

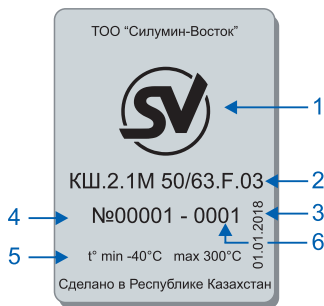
- Паспорт;
- Руководство по эксплуатации и монтажу.
- Установка на трубопровод

Шаровые краны «SV» могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении.

Другое оборудование устанавливается согласно Руководства по эксплуатации и монтажу

Маркировка

1. Товарный знак завода-производителя.
2. Условное обозначение шарового крана.
3. Дата изготовления.
4. Серийный номер партии шарового крана.
5. Температура рабочей среды.
6. Порядковый номер изделия.





УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии температур окружающей среды:

- от минус 60 до 200° С - для варианта исполнения - 02, 03
- от минус 40 до 200° С - для варианта 01.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. При монтаже и эксплуатации кранов руководствоваться паспортом и руководством по эксплуатации.
2. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и обслуживания.
3. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
4. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
5. Перед установкой крана трубопровод должен быть очищен от грязи, песка, окалины и т.д.
6. При монтаже крана на вертикальном трубопроводе:
 - в момент приварки верхнего конца кран должен быть полностью открыт (во избежание повреждения искрами поверхности шара и уплотнения);
 - при приварке нижнего конца кран должен быть полностью закрыт (во избежание возникновения тяги от тепла сварки).
7. При монтаже крана на горизонтальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.
8. Зону расположения уплотнительных фторопластовых колец необходимо охлаждать от перегрева (свыше 80° С) увлажненной ветошью.
9. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОВОРАЧИВАТЬ ШАР НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ СВАРКИ (без предварительного охлаждения).
10. Во избежание резких перепадов давления в трубопроводе открытие и закрытие крана производить плавно, без рывков.
11. Для предотвращения отложений на поверхности шара (заклинивания) **необходимо** несколько раз в год выполнять по 2-3 цикла "открыто-закрыто".
12. При монтаже и эксплуатации кранов должны выполняться требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

ВНИМАНИЕ! ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАНОВ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Дросселирование среды при частичном открытом затворе (п. 3.26 ГОСТ 12.2.063-81).
2. Использовать краны в качестве регулирующих устройств.
3. Снимать кран, производить работы по подтяжке фланцевых соединения при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе.
4. Устранять перекосы фланцев трубопровода за счет натяга фланца крана.
5. Эксплуатировать кран при отсутствии оформленного на него паспорта.
6. Применять для управления краном рычаги, удлиняющие плечо рукоятки.
7. Использовать кран в качестве опоры для трубопровода.



Обозначение

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ (МАРКИРОВКА)

SV	XX	X	X	X	X	XXX	XX	XX	XX
КШ - Кран шаровой ФС - Фильтр сетчатый КО - Клапан обратный									
Тип корпуса: - Не указывается У - Укорочённый ТХ - Трехходовой									
Исполнение корпуса: цельный; сварной; сборно-разборный; состоит из 2-х частей; с присоединительный фланцем; состоит из 2-х частей; состоит из 3-х частей.		— — — — — — —	 1 2 2.1 2.2 2.3						
Тип исполнения: под приварку; фланцевое; муфтовое; комбинированное; для спуска воздуха; зажимное.		— — — — — —	 П Ф М К С З						
Тип привода: ручной; редуктор; электропривод; пневмопривод.		— — — —	 Р Э П						
Номинальный диаметр: (DN), мм									
Номинальное давление (PN), кгс/см ²									
Тип прохода: стандартный; полный.							— —	R F	
Исполнение изделия в зависимости от условий эксплуатации:									
умеренное;									— 01
хладостойкое;									— 02
коррозионостойкое.									— 03

ПРИМЕР

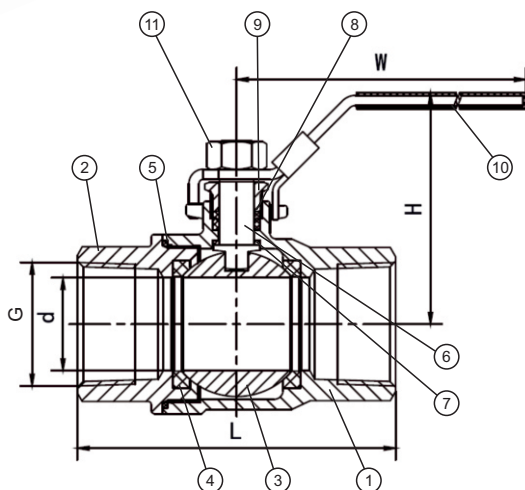
Пример условного обозначения крана шарового 2-х составного, полнопроходного для теплоснабжения, воды, осветленных нефтепродуктов, пищевой и химической промышленности, условного давления 63 кг/см², номинального диаметра Dn50 с присоединительным фланцем муфтового исполнения:

SV КШ.2.1.M 50/63.F.03			
Номинальное давление, кгс/см ²	16; 25; 40; 63	Класс герметичности затвора	класс «А» по ГОСТ 9544-2005
Температура рабочей среды	от -40°С до +300°С	Гарантийный срок	36 месяцев
Полный срок службы	до 30 лет	Полный ресурс	12000 циклов



**КРАН ШАРОВОЙ ДВУХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ DN15...50 PN 40
(исполнение муфтовое)**

КОНСТРУКЦИЯ



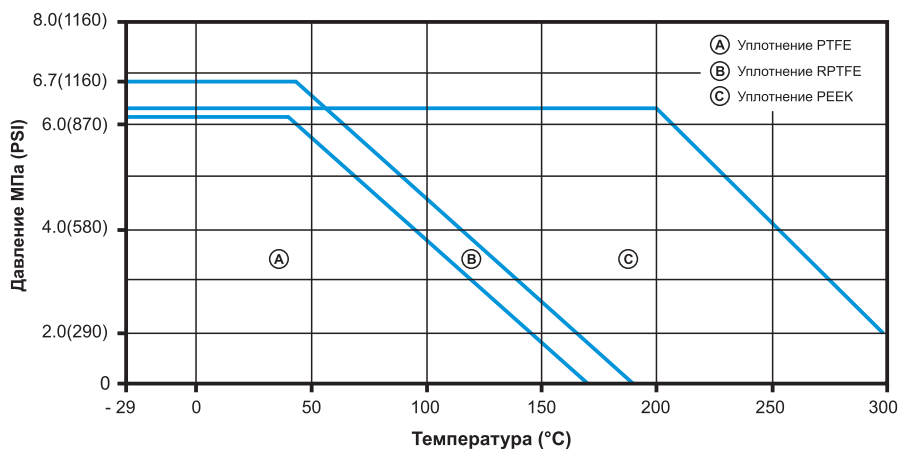
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	DN	PN	L	d	H	G	W	Крут. мом. Нм	Пропуск. способ- ность	Масса кг
КШ.2.2М.15/40.F.03	15	40	75	15	52	1/2"	110	3,5	3,5	0,3
КШ.2.2М.20/40.F.03	20	40	80	20	63	3/4"	120	3,5	7,2	0,5
КШ.2.2М.25/40.F.03	25	40	90	25	67	1"	130	7	12,3	0,75
КШ.2.2М.32/40.F.03	32	40	110	32	80	1 1/4"	140	11,5	20,1	1,2
КШ.2.2М.40/40.F.03	40	40	120	38	93	1 1/2"	175	19	28,8	1,85
КШ.2.2М.50/40.F.03	50	40	140	49	110	2"	175	23	47,1	2,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Название	Материал	Кол-во
1	Корпус	Нержавеющая сталь A351 CF8 A; A351 CF8M; A215 WCB	1
2	Муфта	Нержавеющая сталь A351 CF8 A; A351 CF8M; A215 WCB	1
3	Шар	Нержавеющая сталь AISI304/AISI316	1
4	Седло	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE* / Полиэфирэфиркетон PEEK*	2
5	Кольцо уплотнительное	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE*	1
6	Шток	Нержавеющая сталь AISI304/AISI316	1
7	Уплотнительное кольцо штока	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE*	1
8	V-образ. уплотнит. кольцо	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE*	**
9	Сальник	Нержавеющая сталь AISI304	1
10	Рукоятка	Нержавеющая сталь AISI304	1
11	Гайка	Нержавеющая сталь AISI304	1

ГРАФИК ТЕМПЕРАТУРЫ И ДАВЛЕНИЯ

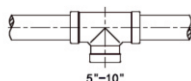
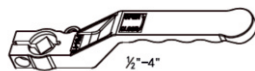
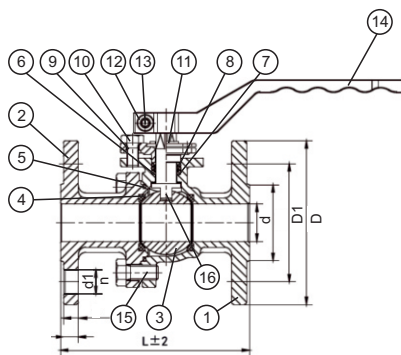


* позиции поставляются по спецзаказу

** количество зависит от номинального диаметра DN крана шарового



**КРАН ШАРОВОЙ ДВУХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ
DN15...250 PN40/16 (ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦЕВОЕ)
КОНСТРУКЦИЯ**



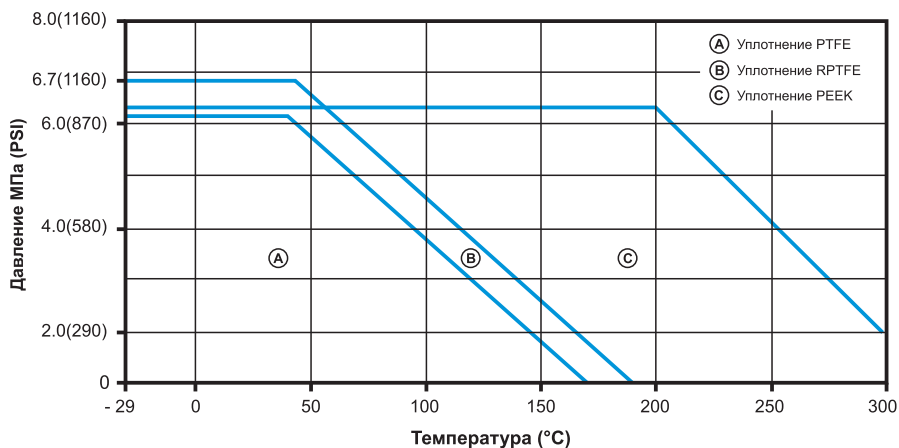
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	DN	PN	L	d	D	D1	d1	n	Масса кг
КШ.2.2Ф.15/40.F.03	15	40	108	15	90	60,5	16	4	2,4
КШ.2.2Ф.20/40.F.03	20	40	117	20	100	70	16	4	3
КШ.2.2Ф.25/40.F.03	25	40	127	25	110	79,5	16	4	3,5
КШ.2.2Ф.32/40.F.03	32	40	140	32	115	89	16	4	5,5
КШ.2.2Ф.40/40.F.03	40	40	165	40	125	98,5	16	4	7
КШ.2.2Ф.50/40.F.03	50	40	178	50	150	120,5	19	4	9,3
КШ.2.2Ф.65/16.F.03	65	16	190	65	180	140	19	4	12
КШ.2.2Ф.80/16.F.03	80	16	203	80	190	152,5	19	4	17
КШ.2.2Ф.100/16.F.03	100	16	229	100	230	190,5	19	8	21
КШ.2.2Ф.125/16.F.03	125	16	356	125	255	216	22	8	30
КШ.2.2Ф.150/16.F.03	150	16	394	150	280	241,5	22	8	52
КШ.2.2Ф.200/16.F.03	200	16	457	200	345	298,5	22	8	75
КШ.2.2Ф.250/16.F.03	250	16	533	250	405	382	25	12	100

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Название	Материал	Кол-во
1	Корпус	Нержавеющая сталь A351 CF8 A; A351 CF8M; A215 WCB	1
2	Муфта	Нержавеющая сталь A351 CF8 A; A351 CF8M; A215 WCB	1
3	Шар	Нержавеющая сталь AISI304/AISI316	1
4	Седло	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE* / Полиэфирэфиркетон PEEK*	2
5	Кольцо уплотнительное	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE*	1
6	Шток	Нержавеющая сталь AISI304/AISI316	1
7	Кольцо уплотнительное	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE*	1
8	V-образ. уплотнит. кольцо	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE*	**
9	Тарельчатое седло	Нержавеющая сталь AISI304/ AISI301	1
10	Болт	Нержавеющая сталь AISI304	2
11	Стопорное кольцо	Нержавеющая сталь AISI304	1
12	Гайка	Нержавеющая сталь AISI304	1
13	Болт	Нержавеющая сталь AISI304	1
14	Рукоятка	Нержавеющая сталь AISI304	1
15	Болт	Нержавеющая сталь AISI304	**
16	Антистатическое устройство	Нержавеющая сталь AISI304	2

ГРАФИК ТЕМПЕРАТУРЫ И ДАВЛЕНИЯ

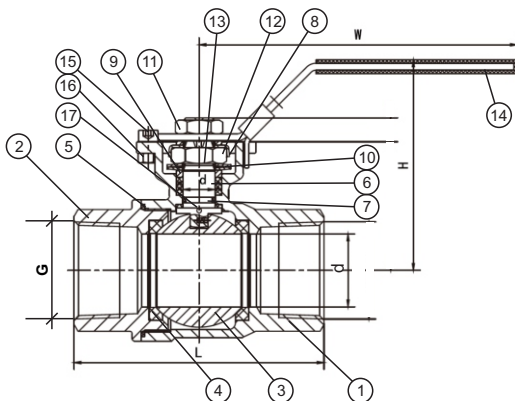


* позиции поставляются по спецзаказу

** количество зависит от номинального диаметра DN крана шарового



**КРАН ШАРОВОЙ ДВУХСОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ С
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫМ ФЛАНЦЕМ (ИСПОЛНЕНИЕ МУФТОВОЕ)
КОНСТРУКЦИЯ**



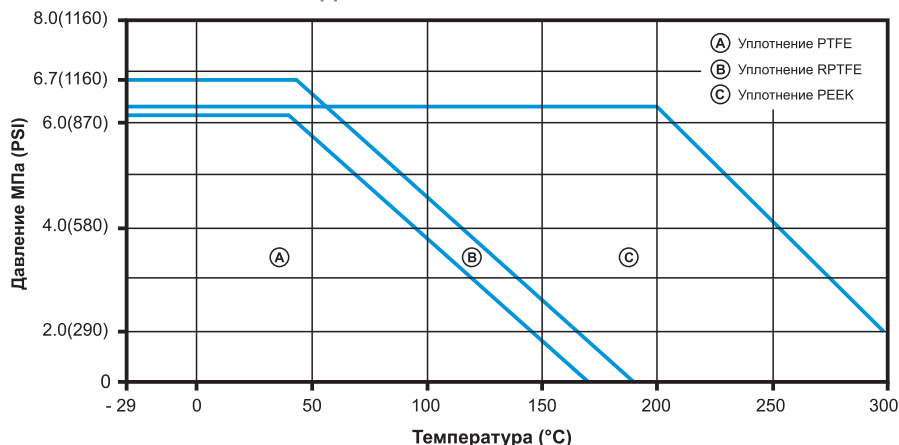
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	DN	PN	L	d	H	G	W	Крут. мом. Нм	Пропуск. способность	Масса кг
КШ.2.1М.15/63.F.03	15	63	75	15	77	1/2"	110	4	3,5	0,45
КШ.2.1М.20/63.F.03	20	63	80	20	81,5	3/4"	120	4	7,2	0,55
КШ.2.1М.25/63.F.03	25	63	90	25	90	1"	130	7,5	12,3	0,9
КШ.2.1М.32/63.F.03	32	63	110	32	94,5	1 1/4"	140	12	20,1	1,35
КШ.2.1М.40/63.F.03	40	63	120	38	104	1 1/2"	175	20,5	28,3	2,18
КШ.2.1М.50/63.F.03	50	63	140	49	112	2"	175	26	47,1	8,55

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Название	Материал	Кол-во
1	Корпус	Нержавеющая сталь A351 CF8 A; A351 CF8M; A215 WCB	1
2	Муфта	Нержавеющая сталь A351 CF8 A; A351 CF8M; A215 WCB	1
3	Шар	Нержавеющая сталь AISI304/AISI316	1
4	Седло	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE* / Полиэфирэфиркетон PEEK*	2
5	Кольцо уплотнительное	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE*	1
6	Шток	Нержавеющая сталь AISI304/AISI316	1
7	Кольцо уплотнения штока	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE*	1
8	V-образ. уплотнит. кольцо	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE*	**
9	Сальник	Нержавеющая сталь AISI304	1
10	Тарельчатая пружина	Нержавеющая сталь AISI301	2
11	Гайка штока	Нержавеющая сталь AISI304	2
12	Стопорное кольцо	Нержавеющая сталь AISI304	1
13	Шайба	Нержавеющая сталь AISI304	1
14	Рукоятка	Нержавеющая сталь AISI304	1
15	Упорный болт	Нержавеющая сталь AISI304	1
16	Гайка	Нержавеющая сталь AISI304	1
17	Антистатическое устройство	Нержавеющая сталь AISI304	2

ГРАФИК ТЕМПЕРАТУРЫ И ДАВЛЕНИЯ

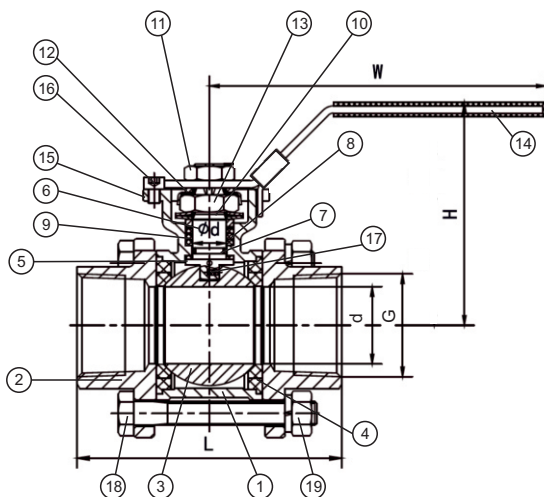


* позиции поставляются по спецзаказу

** количество зависит от номинального диаметра DN крана шарового



**КРАН ШАРОВОЙ ТРЕХСОСТАВНОЙ DN15...DN50 Pn40 С ФЛАНЦЕМ
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫМ (ИСПОЛНЕНИЕ МУФТОВОЕ)
КОНСТРУКЦИЯ**



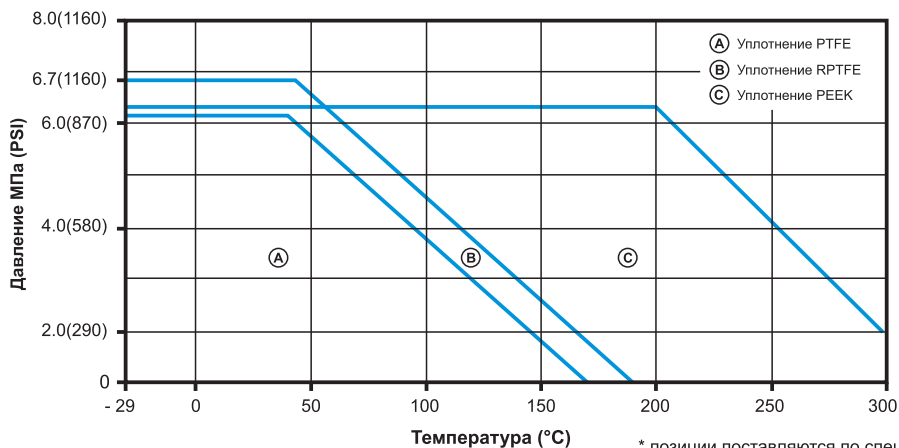
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	DN	PN	L	d	H	G	W	Крут. мом. Нм	Пропуск. способ- ность	Масса кг
КШ.2.3М.15/63.F.03	15	40	75	15	77	1/2"	110	4	3,5	0,65
КШ.2.3М.20/63.F.03	20	40	80	20	81,5	3/4"	120	4	7,2	0,8
КШ.2.3М.25/63.F.03	25	40	90	25	90	1"	130	7,5	12,3	1,15
КШ.2.3М.32/63.F.03	32	40	110	32	94,5	1 1/4"	140	12	20,1	1,75
КШ.2.3М.40/63.F.03	40	40	120	38	104	1 1/2"	175	20,5	28,3	2,6
КШ.2.3М.50/63.F.03	50	40	140	49	112	2"	175	26	47,1	3,8

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Название	Материал	Кол-во
1	Корпус	Нержавеющая сталь A351 CF8 A; A351 CF8M; A215 WCB	1
2	Муфта	Нержавеющая сталь A351 CF8 A; A351 CF8M; A215 WCB	2
3	Шар	Нержавеющая сталь AISI304/AISI316	1
4	Седло	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE* / Полиэфирэфиркетон PEEK*	2
5	Кольцо уплотнительное	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE*	2
6	Шток	Нержавеющая сталь AISI304/AISI316	1
7	Кольцо уплотнительное	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE*	1
8	V-образ. уплотнит. кольцо	Политетрафторэтилен PTFE / Армированный политетрафторэтилен RPTFE*	**
9	Сальник	Нержавеющая сталь AISI304/AISI316	1
10	Тарельчатая пружина	Нержавеющая сталь AISI301	2
11	Гайка	Нержавеющая сталь AISI304	2
12	Стопорное кольцо	Нержавеющая сталь AISI304	1
13	Шайба	Нержавеющая сталь AISI304	1
14	Рукоятка	Нержавеющая сталь AISI304	1
15	Стопорный болт	Нержавеющая сталь AISI304	1
16	Гайка	Нержавеющая сталь AISI304	1
17	Антистатическое устройство	Нержавеющая сталь AISI304	2
18	Болт	Нержавеющая сталь AISI304	**
19	Гайка	Нержавеющая сталь AISI304	**

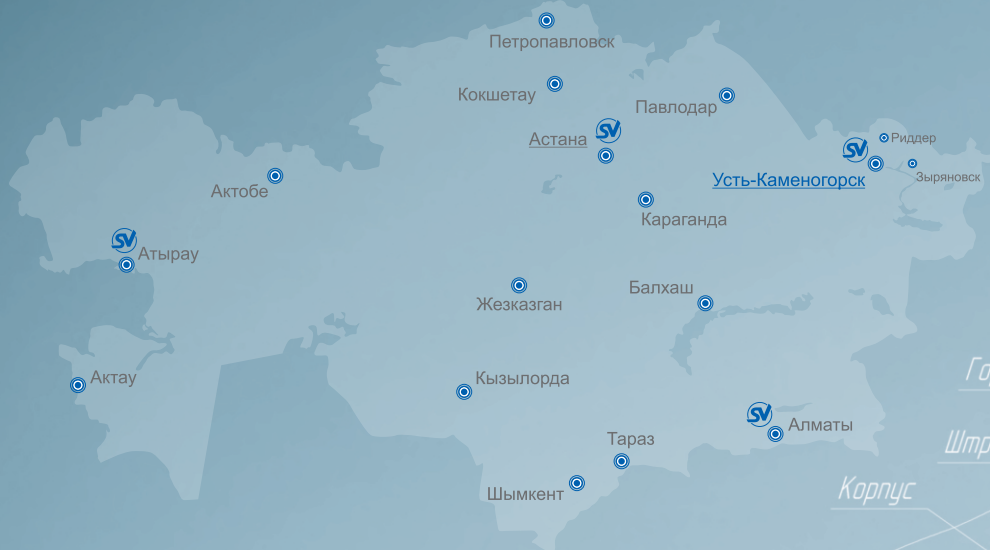
ГРАФИК ТЕМПЕРАТУРЫ И ДАВЛЕНИЯ



* позиции поставляются по спецзаказу
 ** количество зависит от номинального диаметра DN крана шарового



14 | www.silumin.kz



Шт

Горловин

Штрепель

Корпус

Патрубок

Б

ТОО «Силумин-Восток»
070002, г. Усть-Каменогорск,
ул. К.Ыскак, 10
тел.: +7 (7232) 701-120
e-mail: Info@silumin.kz
www.silumin.kz



Представленные материалы носят
ознакомительный характер и могут быть
изменены без дополнительного уведомления.

Завод-изготовитель стремится улучшить
качество информационных материалов, однако
в каталоге не исключены опечатки.

Май 2023 г.